

## Mip CA

### Kurzbeschreibung

**Flüssiges, stark alkalisches Reinigungsmittel für CIP-Anlagen und Durchlaufwaschmaschinen in der Lebensmittelindustrie**

### Produktvorteile

- hohe Reinigungsleistung
- für alle Wasserhärten geeignet
- unter bestimmten Einsatzbedingungen zur Einphasen-reinigung geeignet

### Eigenschaften

#### Konzentrat

Aussehen:	<b>Klare, leicht gelbliche Flüssigkeit *</b>
Flammpunkt:	entfällt
Lagerstabilität:	-5 °C bis +40 °C
Dichte:	1,37 - 1,47 g/cm <sup>3</sup> (bei 20 °C)
P-Gehalt:	0,04 - 0,08%
N-Gehalt	0,04 - 0,06%
CSB:	20 – 40 mg O <sub>2</sub> /g

#### Anwendungslösung

Leitfähigkeit:	19,3 mS/cm (1%,20 °C, VE-Wasser)
Titration:	<b>Verbrauch 0,5 n HCl: 8,75 – 9,05 ml*</b> (50 ml 1%ige Lösung, 0,5n HCl, Phenolphthalein)

**\* Prüfparameter zur Wareneingangskontrolle**

## Materialeignung

**Mip CA** ist unter den angegebenen Einsatzbedingungen geeignet für:

- **Metalle** Stahl und Austenitische CrNi Stähle (Qualität mindestens 1.4301 = AISI 304)
- **Kunststoffe** alkalibeständige Kunststoffe wie PE, PP, PTFE, PVC.
- **Dichtungen** EPDM, NBR, PTFE.

## Anwendung

**Mip CA** wird eingesetzt für alle automatisch ablaufenden Reinigungsvorgänge und CIP-Verfahren. Es eignet sich für alle Wasserhärten und zur Entfernung aller üblichen Verschmutzungen in der Lebensmittelindustrie.

## Anwendungshinweise

- **Getränkeindustrie** **Tanks, Leitungen, Filter, Fässer und KEG's, Container**

Konzentration: 0,3 – 1,7%

Temperatur: kalt bis 80 °C

Einwirkzeit: je nach Anwendungsfall

- **Milchindustrie** **Rahmreifer, Zentrifugenteller, Tanks, Rohrleitungen**

Konzentration: 0,3 – 1,1%

Temperatur: 50 - 80 °C

Einwirkzeit: je nach Anwendungsfall

### **Einphasige/Zweiphasige Verfahren:**

Beim Einsatz von **Mip CA** kann in den o.a. Fällen je nach vorliegender

Wasserhärte weitestgehend auf eine zusätzliche saure Reinigung verzichtet werden.

- Waschanlagen

## Getränkekisten, Transport- und Poolkisten, Rollbehälter

Konzentration: 0,3 – 1,1%  
Temperatur: 50 - 60 °C  
Einwirkzeit: Maschinenabhängig

Nach jeder Reinigung muss mit Wasser von  
Trinkwasserqualität nachgespült werden.

## Überwachung

### Konz.-bestimmung

#### Titration

Vorlage: 50 ml Anwendungslösung  
Titrierlösung: 0,5 n Salzsäure (HCl)  
Indikator: Phenolphthalein  
Titrierfaktor: 0,112  
Berechnung:  $\text{ml } 0,5 \text{ n HCl} \times 0,112 = (\text{Gew.}) \%$   
**Mip CA**

#### Leitfähigkeit

Leitfähigkeitskurve (s. Anhang)  
„spezifische Leitfähigkeit“ von **Mip CA**

## Konz. Steuerung

Die Dosierung von **Mip CA** erfolgt mengenproportional  
zum Wasserzulauf sowie takt- oder leitfähigkeitsgesteuert.  
Zur Dosierung und Steuerung empfehlen wir unser **P3-  
LMIT 09**. Fordern Sie bitte unsere P3-System-Prospekte  
an.

## Hinweise zur Entsorgung

- Chemikalienhaltige Abwässer dürfen nur unter Beachtung der lokalen Abwasservorschriften entsorgt werden.
- Chemikalienhaltige Abwässer nur über ein Neutralisations- und Ausgleichsbecken in die biologische Klärstufe einleiten.
- Beim Einleiten von chemikalienhaltigen Abwässern Bakterientoxizität beachten. Das gilt insbesondere für biozidhaltige Abwässer und für anaerobe Kläranlagen.
- Im Zweifelsfalle fragen Sie bitte unseren technischen Berater.

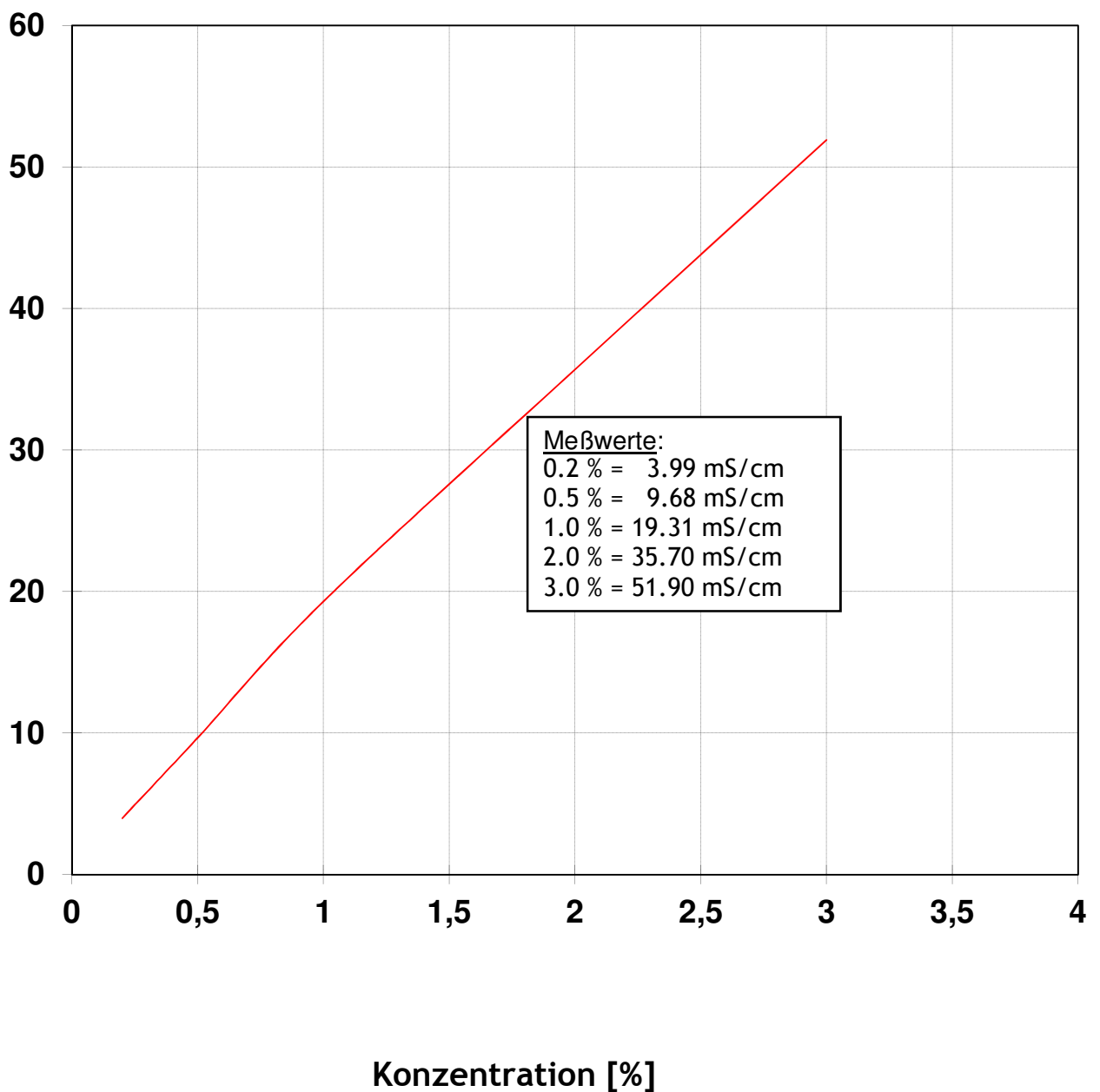
## Sicherheit

Die Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem EU-Sicherheitsdatenblatt. Zur Schulung Ihrer Mitarbeiter hinsichtlich des sicheren Umgangs mit Reinigungs- und Desinfektionsmitteln empfehlen wir Ihnen unser Sicherheitskonzept "P3 - Immer auf Nr. Sicher". Falls Sie diesbezügliche Fragen haben wenden Sie sich bitte an den für Sie zuständigen Bezirksleiter oder Fachberater.

## Mip CA

Spez. Leitfähigkeit (20 °C, 0 °d)  
Temperatur Koeffizient:  $\alpha$  1,7 %/°C

Leitfähigkeit [mS/cm]



**Mip CA** ist ausschließlich für den industriellen Einsatz bestimmt. Die hier aufgeführten Angaben entsprechen den gesetzlichen Bestimmungen, wie sie zur Zeit des Merkblattes Gültigkeit haben. Die Angaben über Zusammensetzung, Wirkung, Konzentration und Anwendung beschreiben die für den gewöhnlichen Gebrauch wesentlichen Merkmale von Mip CA. Sie sind hingegen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind gegebenenfalls zu berücksichtigen. Bei Änderung der gesetzlichen Verordnungen werden die Warnhinweise und Angaben auf den Gebinden bzw. Etiketten umgehend den neuen Anforderungen angepasst. ( Monheim am Rhein, Februar 2014)

**Ecolab (Schweiz) GmbH**  
Kägenstrasse 10  
4153 Reinach  
Schweiz  
Tel.: +41-61-4669466

**Ecolab Deutschland GMBH**  
Ecolab-Allee 1  
40789 Monheim am Rhein  
Deutschland  
Tel.: +49-2173-599-0

**Ecolab GmbH**  
Rivergate D1/4OG  
Handelskai 92  
A-1200 Wien, Österreich  
Tel.: + 43- 1715-2550



[www.ecolab.com](http://www.ecolab.com)